

✓ فرم بازرسی کنترل کیفیت قطعات صنعتی - ویژه شرکت‌های تولیدی و مهندسی

عنوان اطلاعاتی	جزئیات مورد نیاز
نام قطعه	
کد فنی / شماره نقشه	
شماره سری / بچ	
تاریخ ساخت / دریافت	 / /
سفارش مربوطه	
بازرس QC	
واحد تولیدکننده / تأمین‌کننده	

✓ جدول بازرسی ویژگی‌های فنی قطعه

ردیف	ویژگی فنی مورد بررسی	مقدار استاندارد	مقدار اندازه‌گیری شده	تلورانس مجاز	ابزار اندازه‌گیری	انطباق (قبول/رد)
1	طول قطعه	100 mm		$\pm 0.5 \text{ mm}$	کولیس دیجیتال	☐ قبول ☐ رد
2	قطر داخلی	20 mm		$\pm 0.2 \text{ mm}$	میکرومتر داخلی	☐ قبول ☐ رد
3	صافی سطح	$Ra \leq 1.6 \text{ }\mu\text{m}$		-	زبری‌سنج	☐ قبول ☐ رد
4	سختی سطح	60 HRC		$\pm 2 \text{ HRC}$	سختی‌سنج راکول	☐ قبول ☐ رد
5	تلورانس هندسی (Flatness)	$\leq 0.1 \text{ mm}$		-	صفحه تخت مرجع	☐ قبول ☐ رد

بررسی ظاهر و مونتاژ

توضیحات	نتیجه	بررسی ظاهری
.....	☐ وجود دارد ☐ وجود ندارد	ترک خوردگی، خش، سوراخ اضافی
.....	☐ تطابق دارد ☐ ندارد	همانگی سوراخها / محل نصب
.....	☐ تأیید ☐ نیاز به اصلاح	تطابق کلی با نقشه

تحلیل و پیشنهاد اقدامات اصلاحی

مشکل مشاهده شده	علت احتمالی	راهکار پیشنهادی	نیاز به بازکاری؟
.....			☐ بله ☐ خیر

نتیجه نهایی بازرسی

☐ قطعه تأیید شد و قابل استفاده است

☐ قطعه به شرط بازکاری قابل پذیرش است

☐ قطعه مردود است و باید برگشت داده شود

یادداشت بازرسی QC :

.....
.....

امضاها و تأییدیه‌ها

تاریخ	عنوان مسئولیت	نام و نام خانوادگی	امضا
	بازرس QC قطعه		
	مسئول فنی یا تولید		
	مدیر کنترل کیفیت		

✨ این فرم مخصوص بررسی دقیق و ابعادی قطعات حساس طراحی شده و در ممیزی‌ها، مستندسازی برای استانداردهایی مثل ISO 9001 ، ATF 16949 یا حتی پروژه‌های صادراتی به خوبی قابل استفاده است.