

✓ فرم کنترل کیفیت حین تولید (IPQC) - ویژه شرکت‌های تولیدی

عنوان اطلاعاتی	جزئیات مورد نیاز
نام محصول / فرآیند	
شماره سفارش تولید	
تاریخ و زمان بازرسی	- / / ساعت:
محل / ایستگاه کاری	
نام اپراتور خط	
بازرس QC	

✓ جدول ارزیابی کیفیت در حین تولید

ردیف	مرحله تولید	ویژگی مورد بررسی	استاندارد مرجع	نتیجه (قبول/رد)	توضیحات بازرس
1	جوشکاری	اتصال کامل، بدون ترک	نقشه W01	☐ قبول ☐ رد	
2	رنگ کاری	پوشش کامل، بدون حباب	ISO 12944	☐ قبول ☐ رد	
3	مونتاژ	تطابق قطعات	نقشه A1	☐ قبول ☐ رد	
4	تست عملکرد اولیه	روشن شدن و پاسخ‌دهی	فرم تست	☐ قبول ☐ رد	
5	بررسی خطاهای اپراتوری	موارد ایمنی / خطاهای انسانی	چک‌لیست HSE	☐ قبول ☐ رد	

✓ اقدامات اصلاحی در صورت مشاهده خطا

نوع خطا	محل وقوع	اقدام انجام شده	زمان اصلاح	تأیید نهایی
.....				☐ انجام شد ☐ انجام نشد

✓ جمع بندی نهایی بازرسی حین تولید

☐ فرآیند تولید بدون اشکال ادامه دارد

☐ تولید با محدودیت مشروط ادامه دارد

☐ فرآیند متوقف شد - نیاز به اصلاح اساسی

توضیحات تکمیلی بازرس:

.....
.....

✓ امضا و تأییدیه ها

تاریخ	عنوان مسئولیت	نام و نام خانوادگی	امضا
	بازرس QC		
	سوپروایزر خط تولید		
	مدیر کنترل کیفیت		

این فرم یکی از مهم ترین ابزارهای کنترل در حین عملیات تولیدی ست و نقش کلیدی در پیشگیری از تولید ضایعات ایفا می کند.